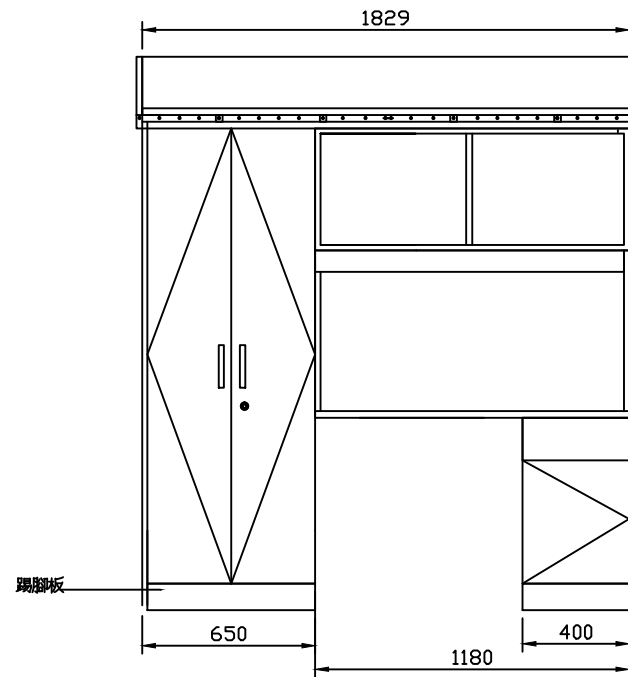
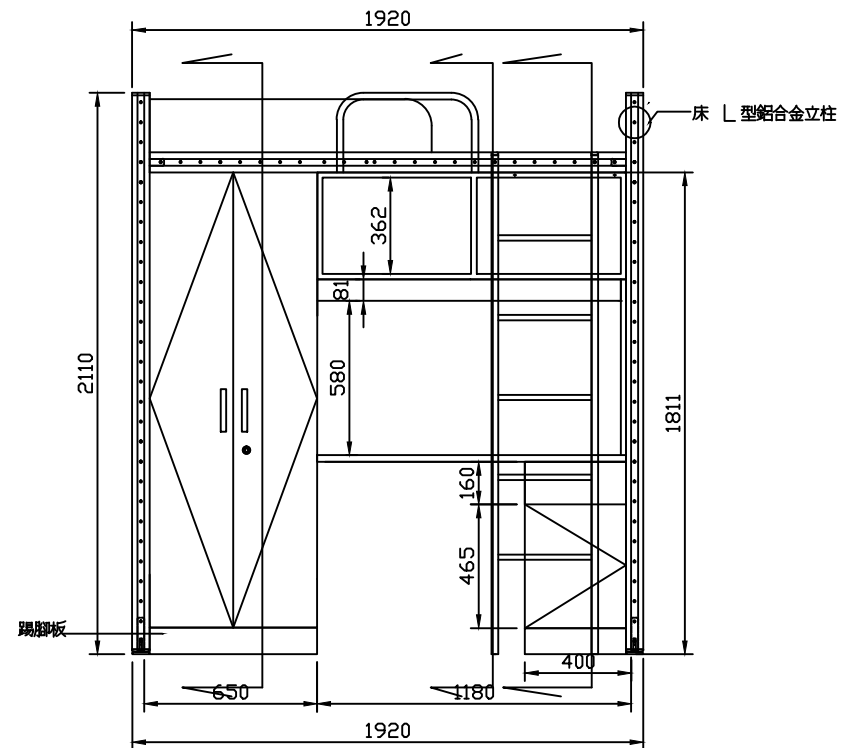


床組平面圖



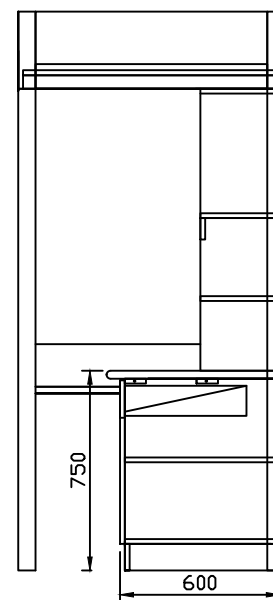
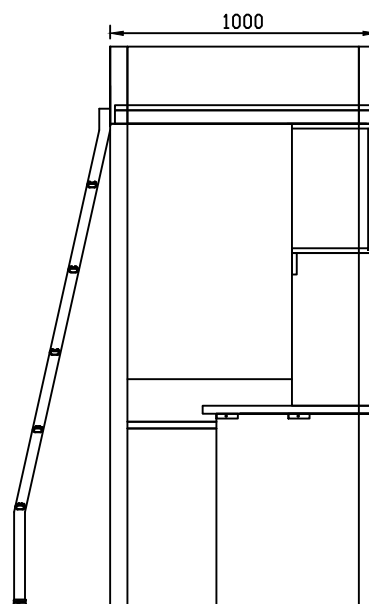
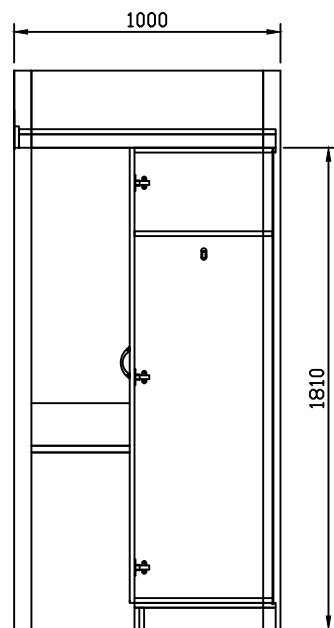
宿舍床組立面圖



宿舍床組立面圖

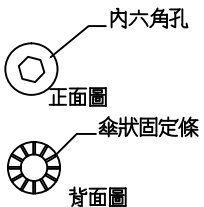
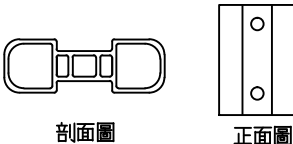


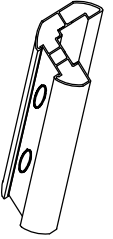
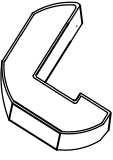
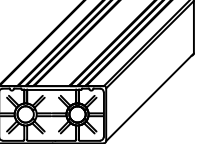
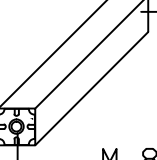
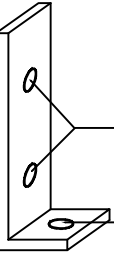
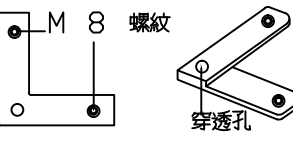
單位:mm 公差±5%

單人高架式床組

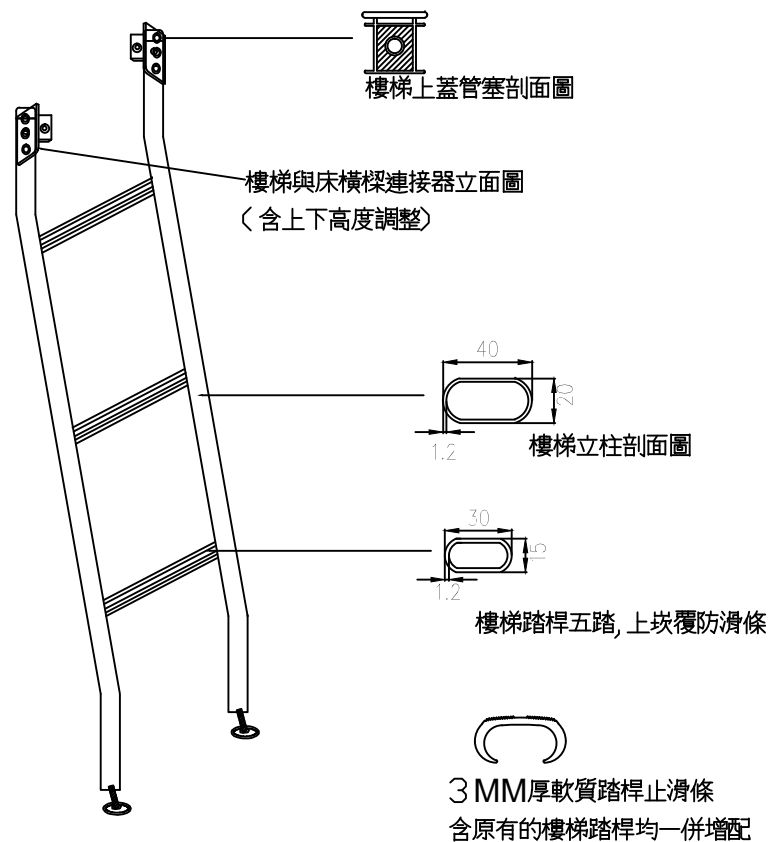


單位:mm 公差±5%

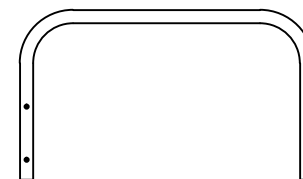
單人高架式床組側視圖

<p>鋁合金床內六角螺絲組合</p>  <p>整組鋁合金床 採M8 公制細牙紋螺絲 需熱處理, 裡面傘狀固定條, 與零件及 主體組合, 更緊密且有止滑作用</p>	<p>床鋪支撐柱 H 型條, 每米 1.15KG 重以上</p>  <p>剖面圖 正面圖</p> <p>高級鋁合金材質每 7.5公分一個沖孔 表面陽極處理或粉體塗裝</p>	<p>欄干護套</p>  <p>欄干末端塑膠護套與欄干與主體結合時, 螺絲貫穿結合</p>	<p>床鋪支撐柱及橫柱中間修飾蓋</p>  <p>表面細紋直條狀</p> <p>支撐柱及橫柱中間 修飾蓋, 塑膠材質</p>																				
<p>床 L 型鋁合金立柱</p>  <p>高級鋁合金材質每 7.5公分一個沖孔 可作上下調整 表面陽極處理或粉體塗裝</p>	<p>收邊 L 型上下蓋</p>  <p>支撐柱修飾蓋, 軟性塑膠材質, 防碰撞受傷</p> <p>正面圖</p>	<p>長方形結構支撐柱</p>  <p>剖面圖</p> <p>25*50MM 鐵方管, 左右兩側主體結合橫樑, 兩端攻M8 螺紋, 表面粉體塗裝</p>	<p>床底支撐方管</p>  <p>1' x 1' x T1.2mm</p> <p>M 8 螺紋</p> <p>床底下支撐方型鐵管, 兩端攻M8 螺紋 表面粉體塗裝</p>																				
<p>L 型鋼製調整腳座</p>  <p>金屬材質 L 形固定在立柱上 溝槽, 表面電鍍塗裝, 附調整腳</p> <p>M 8 螺紋</p> <p>三分螺紋</p> <p>正面圖</p>	<p>床鋪支撐柱及橫柱連結器</p>  <p>M 8 螺紋</p> <p>正面圖</p> <p>金屬材質, L 型結合器插入 H 橫樑 及立柱溝槽內, 採三點式 M 8 螺絲固定 使其與主體緊密連結, 表面電鍍塗裝或烤漆處理</p>	<p>床組檢驗測試數據需求</p> <table border="1"> <tr> <td>1</td><td>靜態荷重試驗 (上下床/單人床) 整套床組 載重: 1000kg 以上 / 250小時以上, 無明顯可見之損壞</td><td>6</td><td>床腳抗壓試驗 耐重: 5000kgf 以上, 無明顯可見之損壞</td></tr> <tr> <td>2</td><td>落下衝擊試驗 (上下床/單人床) 整套床組 落下耐重: 200Kg 以上/ 落下高度: 50cm, 本體無斷裂, 變形量: 10mm 以內</td><td>7</td><td>樓梯橫桿抗彎試驗 踏桿最大破壞耐重: 300kgf 以上</td></tr> <tr> <td>3</td><td>L 型連結器抗壓試驗 最大破壞耐重: 1800kgf 以上, 試驗速率: 500kgf/min</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td>中性鹽水噴霧試驗 (床腳) 試驗時間: 120小時以上, 分級數字: 9.5 RN 以上</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>5</td><td>床柱與床腳抗壓試驗 最大破壞耐重: 2000kgf 以上, 試驗速率: 10mm/min</td><td></td><td></td></tr> </table>		1	靜態荷重試驗 (上下床/單人床) 整套床組 載重: 1000kg 以上 / 250小時以上, 無明顯可見之損壞	6	床腳抗壓試驗 耐重: 5000kgf 以上, 無明顯可見之損壞	2	落下衝擊試驗 (上下床/單人床) 整套床組 落下耐重: 200Kg 以上/ 落下高度: 50cm, 本體無斷裂, 變形量: 10mm 以內	7	樓梯橫桿抗彎試驗 踏桿最大破壞耐重: 300kgf 以上	3	L 型連結器抗壓試驗 最大破壞耐重: 1800kgf 以上, 試驗速率: 500kgf/min			4	中性鹽水噴霧試驗 (床腳) 試驗時間: 120小時以上, 分級數字: 9.5 RN 以上			5	床柱與床腳抗壓試驗 最大破壞耐重: 2000kgf 以上, 試驗速率: 10mm/min		
1	靜態荷重試驗 (上下床/單人床) 整套床組 載重: 1000kg 以上 / 250小時以上, 無明顯可見之損壞	6	床腳抗壓試驗 耐重: 5000kgf 以上, 無明顯可見之損壞																				
2	落下衝擊試驗 (上下床/單人床) 整套床組 落下耐重: 200Kg 以上/ 落下高度: 50cm, 本體無斷裂, 變形量: 10mm 以內	7	樓梯橫桿抗彎試驗 踏桿最大破壞耐重: 300kgf 以上																				
3	L 型連結器抗壓試驗 最大破壞耐重: 1800kgf 以上, 試驗速率: 500kgf/min																						
4	中性鹽水噴霧試驗 (床腳) 試驗時間: 120小時以上, 分級數字: 9.5 RN 以上																						
5	床柱與床腳抗壓試驗 最大破壞耐重: 2000kgf 以上, 試驗速率: 10mm/min																						

鋁合金床組零件材質規範說明詳圖



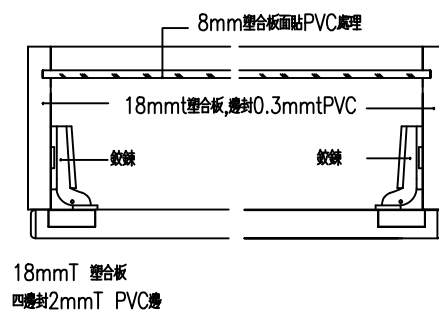
橢圓鐵管樓梯, 立柱40*20*t1.5mm
 踏板30*15*1.2mm, 覆3MM厚軟質
 防滑條, 包覆2/3以上, 不得用膠或螺絲
 固定, 立柱與踏板採焊接處理, 上下二段各8
 度彎曲, 底部調整腳粒, 可固定於地面。



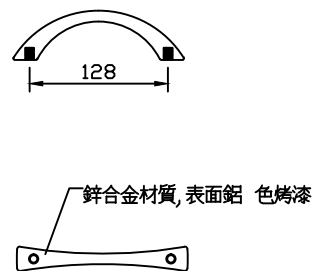
樓梯: 1.2t-20*40mm鋼鐵梯柱,
 表面耐磨粉體塗裝.

護欄: 1.5t-25mm圓鐵管,
 表面耐磨粉體塗裝.

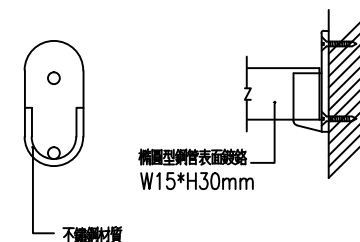
樓梯材質規範說明詳圖組



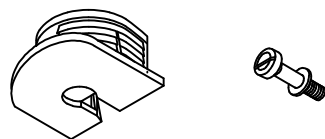
櫃體門片橫剖詳圖



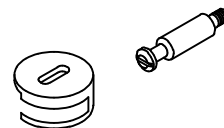
把手大樣



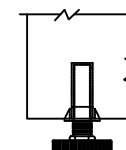
吊衣架結構



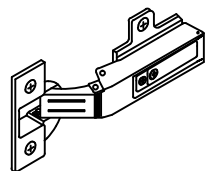
固定隔板結合器



ø15mm 頂底板結合器

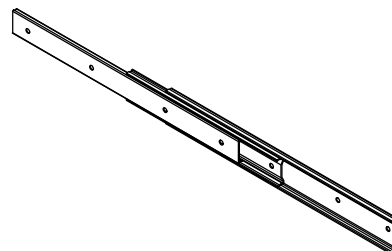


側板調整腳座

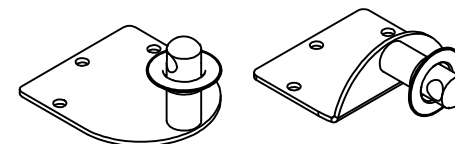


耐久測試達20萬次(含)以上。

金屬德式鉸鍊

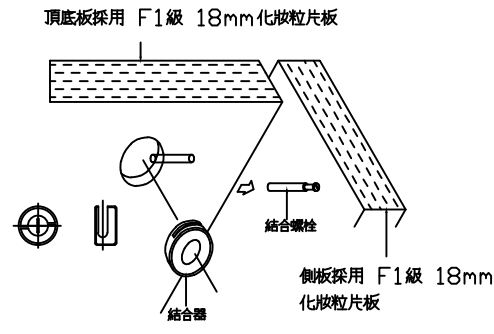
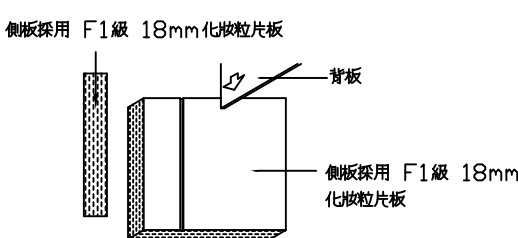
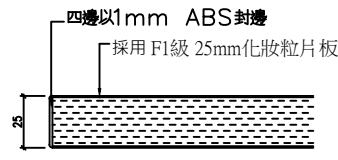
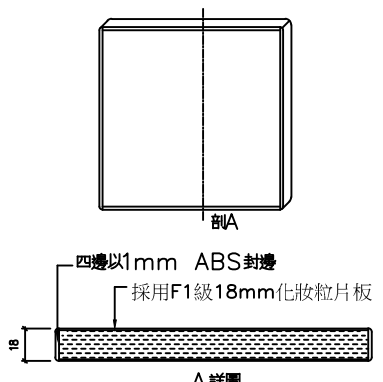


金屬三節式鋼珠滑軌



第三代自扣鎖一大樣圖

五金配件材質規範說明詳圖

		<p>一、主要材料</p> <ol style="list-style-type: none">1. 桌面板材：厚度25mm，F1級防潮化妝粒片板，雙面貼Melamine2. 櫃體板材：厚度18mm，F1級防潮化妝粒片板，雙面貼Melamine3. 背板板材：厚度8mm，F1級防潮化妝粒片板，雙面貼Melamine4. 五金：如圖所示 <p>二、本案所使用化妝粒片板須符合CNS 2215標準，板材試驗要求如下：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 甲醛：(F1級)釋出平均值0.3 (mg/L)以下，最大值0.4 (mg/L)以下2. 密度：0.4~0.9 (g/cm³)3. 含水率：5~13 %4. 抗彎強度：13 (N/mm²)以上5. 耐衝擊性：無龜裂、破壞、及剝離情形，平均凹陷直徑20mm以下6. 內聚強度：0.2 (N/mm²)以上7. 平面抗拉強度：0.4 (N/mm²)以上8. 紅色蠟筆耐污染性：3號以上汙染用灰色標9. 耐酸性：不變色10. 耐鹼性：不變色11. 吸水膨脹率：12 %以下12. 耐變褪色性：表面無裂隙、鼓脹等缺點，色差3以下 <p>三、施工說明</p> <ol style="list-style-type: none">1. 本案履約期限：機關通知日起20個日曆天內。2. 承包商應於生產前至現場詳細丈量放樣，並繪製樓層床組平面配置圖及施工圖提交業主單位簽認核可後方可施工；若現場尺寸有窒礙難行須調整之處，承包商須向業主單位提報並協調調整之處，經業主單位簽認核可後方可施作。3. 每一單元產品均需在工廠加工完成後運送至現場組合安裝，不得在現場加工製造，以維護產品品質及材料結構系統完整性。 <p>四、補充說明</p> <ol style="list-style-type: none">1. 本案施作位置為本校志清樓5樓，共計33間房間。2. 每間房間內原設有4組舊有床組，需保留3組舊有床組重新移動排列安裝，餘1組舊有床組移動至志清樓4樓安裝。3. 每間房間新增3組床組，共計99組床組；501房及534房須另行協調。4. 因本案舊有床組及新增床組安裝於同一空間中，故本案要求板材顏色及花紋需與舊有櫃體板材顏色相同一致，故要求廠商投標前必須至現場勘查並填寫現場勘查紀錄單，於投標時須檢附於投標文件內供資格審查。5. 廠商投標時需檢附A4大小板材樣品一份供規格審查。6. 承包商於生產前須提送當年度板材類相關試驗報告供業主單位審查，且試驗報告內品名須為化妝粒片板。7. 驗收時若業主單位對產品有不符合規定之疑慮時，需抽樣檢送相關試驗單位重新檢驗，其衍生相關費用由承包商全責負擔，如發現不合規定之情形，業主單位有權要求退貨或重新製作，承包商不得異議。
<p>頂底板結合五金詳圖</p>	<p>背板結合詳圖</p>	
		
<p>桌面詳圖</p>	<p>門板及抽頭詳圖</p>	

板材材質規範說明詳圖